

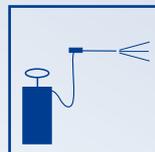
EtOH 100

Anwendungshinweise: Geruchs- und Schimmelbekämpfungsmittel auf Basis Ethanol.

EtOH 100 ist vergälltes Ethanol (Ethylalkohol). Seine Eigenschaften als Geruchs- und Schimmelbekämpfungsmittel sind weitläufig bekannt und werden auch in vielen Fällen von Gutachtern und Sanierern als Grund für seinen Einsatz genutzt.

EtOH 100 wird als 80%ige Lösung in Wasser im gewünschten Verfahren eingesetzt.

ACHTUNG: Vor Anwendung des Produktes unbedingt Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen!



Standardspezifikationen:

Struktur bei 25 °C: flüssig
pH-Wert bei 20°C: nicht anwendbar
Dichte: 0,780 – 0,800 g/cm³

Haltbarkeit: 2 Jahre nach Öffnung.

Lagerung: Gut verschlossen. Gut gelüftet, kühl und trocken. Von Zündquellen fernhalten.

Inhaltsstoffe (nach 648/2004/EG): Keine.

Sonstige Inhaltsstoffe: Ethanol (Ethylalkohol), vergällt.

Biologische Abbaubarkeit: Dieses Produkt erfüllt die Kriterien der Verordnung EG 648/2004 über Detergenzien.

Artikel-Nr. 1920

Verpackungseinheiten: Karton à 4 x 5 Liter.

Kennzeichnung nach GefStoffV:

R11 Leicht entzündlich.

S7 Behälter dicht geschlossen halten.

S16 Von Zündquellen fernhalten - nicht rauchen.

Klassifizierung nach ADR/RID:

Klasse: 3

Klassifizierungscode: F1

Verpackungsgruppe: II

Gefahrzettel: 3

UN-Nummer: 1170 ETHANOL (ETHYLALKOHOL)

Multiplikator nach ADR/RID 1.1.6.3: 3

Tunnelbeschränkungscode: D/E

GISCODE: Keiner.

Für Muster, technische Beratung und weitere Information wenden Sie sich bitte an:
CEBE Reinigungschemie GmbH • Ruhrstraße 47 • 22761 Hamburg • Deutschland
Fon 040 / 851 82 - 0 • Fax 040 / 851 82 - 29 • Email: info@cebechem.de • www.cebechem.de

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse: Sie sollen über unsere Produkte und ihre Einsatzmöglichkeiten informieren. Jegliche Haftung aus unseren Anwendungshinweisen ist ausgeschlossen.